

中华人民共和国化工行业标准



HG/T 20553—2011

代替 HG 20553—1993

化工配管用无缝及焊接钢管尺寸 选用系列

Selection series of steel pipe size for chemical piping

2011-05-18 发布

2011-06-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国化工行业标准

化工配管用无缝及焊接钢管尺寸 选用系列

Selection series of steel pipe size for chemical piping

HG/T 20553—2011

主编单位：全国化工工艺配管设计技术中心站
湖南化工医药设计院
批准部门：中华人民共和国工业和信息化部
实施日期：2 0 1 1 年 6 月 1 日

中国计划出版社

2011 北 京

中华人民共和国化工行业标准
化工配管用无缝及焊接钢管尺寸
选用系列

HG/T 20553—2011

☆

全国化工工艺配管设计技术中心站 主编
湖南化工医药设计院

中国计划出版社出版

(地址:北京市西城区木樨地北里甲 11 号国宏大厦 C 座 4 层)

(邮政编码:100038 电话:63906433 63906381)

新华书店北京发行所发行

三河富华印刷包装有限公司印刷

880×1230 毫米 1/16 1.75 印张 24 千字

2011 年 7 月第 1 版 2011 年 7 月第 1 次印刷

印数 1—1500 册

☆

统一书号:1580177·625

定价:20.00 元

中华人民共和国工业和信息化部

公告

公告〔2011年〕13号

工业和信息化部批准《电除尘用高压整流变压器》等 625 项行业标准(标准编号、名称、主要内容及实施日期见附件 1)及 1 项纺织行业标准修改单(见附件 2)。其中:机械行业标准 285 项、汽车行业标准 22 项、制药装备行业标准 6 项、纺织行业标准 46 项、轻工行业标准 16 项、化工行业标准 19 项、冶金行业标准 2 项、石化行业标准 34 项、船舶行业标准 4 项、黄金行业标准 1 项、通信行业标准 190 项,现予以公告。

以上机械行业标准由机械工业出版社出版,汽车、制药装备及化工行业标准由中国计划出版社出版,纺织、黄金行业标准由中国标准出版社出版,轻工业行业标准由中国轻工业出版社出版,冶金行业标准由冶金工业出版社出版,石化行业标准由中国石化出版社出版,船舶行业标准由中国船舶工业综合技术经济研究院组织出版,通信行业标准由人民邮电出版社出版。

附件:19 项化工行业标准编号、名称及起始实施日期

中华人民共和国工业和信息化部

二〇一一年五月十八日

附件：

19项化工行业标准编号、名称及起始实施日期

序号	标准编号	标准名称	被代替标准	起始实施日期
376	HG/T 20272—2011	镁钢制品绝热工程施工技术规范		2011-08-01
377	HG/T 20273—2011	喷涂型聚脲防护材料涂装工程技术规范		2011-08-01
378	HG/T 20680—2011	锅炉房设计工艺计算规定	HG/T 20680—1990	2011-08-01
379	HG/T 21558—2011	橡胶工厂工艺设计技术规定	HG 21558—1994	2011-08-01
380	HG/T 21511—2011	橡胶工厂施工图设计文件内容和深度规定	HG 21511—1992	2011-08-01
381	HG/T 20653—2011	化工企业化学水处理设计技术规定	HG/T 20653—1998	2011-08-01
382	HG/T 20708—2011	化工建(构)筑物地基加筋垫层技术规程		2011-06-01
383	HG/T 20553—2011	化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列	HG 20553—1993	2011-06-01
384	HG/T 20580—2011	钢制化工容器设计基础规定	HG 20580—1998	2011-06-01
385	HG/T 20581—2011	钢制化工容器材料选用规定	HG 20581—1998	2011-06-01
386	HG/T 20582—2011	钢制化工容器强度计算规定	HG 20582—1998	2011-06-01
387	HG/T 20583—2011	钢制化工容器结构设计规定	HG 20583—1998	2011-06-01
388	HG/T 20584—2011	钢制化工容器制造技术要求	HG 20584—1998	2011-06-01
389	HG/T 20585—2011	钢制低温压力容器技术要求	HG 20585—1998	2011-06-01
390	HG/T 20589—2011	化学工业炉受压元件强度计算规定	HG/T 20589—1996	2011-06-01
391	HG/T 20642—2011	化学工业炉耐火陶瓷纤维炉衬设计技术规定	HG/T 20642—1998	2011-06-01
392	HG/T 20566—2011	化工回转窑设计规定	HG/T 20566—1994	2011-06-01
393	HG/T 20661—2011	硫酸沸腾炉砌筑技术条件	HG/T 20661—1999	2011-06-01
394	HG/T 21536—2011	化工工厂工业炉设计施工图内容深度统一规定	HG/T 21536—1992	2011-06-01

前 言

本标准是根据国家发展和改革委员会(发改办工业[2007]1415号文)和中国石油和化学工业协会(中石化协科发[2007]144号文)的要求,由中国石油和化工勘察设计协会组织全国化工工艺配管设计技术中心站、湖南化工医药设计院编制。

本标准自实施之日起代替《化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列》HG 21553—1993。

本标准作为指导化工配管设计中钢管尺寸选用的技术文件,避免对同一规格尺寸的钢管取用不同的单位长度质量。

本标准与 HG 21553—1993 相比,主要变化如下:

- 扩大了 Ia 系列焊接钢管的尺寸范围,由原来的 DN650~DN1500 扩大到 DN650~DN2000;
- 扩大了 Ib 系列钢管的尺寸范围,由原来的 DN6~DN250 扩大到 DN6~DN600;
- 补充、删减、修正了部分钢管的外径、壁厚尺寸及长度理论质量;
- 取消了“钢管标准、常用钢号及使用温度范围”一节;
- 增加了钢管单位长度理论质量的计算公式。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出并归口。

本标准的技术内容由全国化工工艺配管设计技术中心站负责解释。在执行过程中,如发现有需要修改或补充之处,请将意见和有关资料函寄全国化工工艺配管设计技术中心站(地址:北京朝阳区樱花园东街7号,邮政编码:100029),以便今后修订时参考。

本标准主编单位和主要起草人:

本标准主编单位:全国化工工艺配管设计技术中心站
湖南化工医药设计院

本标准主要起草人:冯 凯 刘志伟

目 次

1 总 则	(1)
2 钢管外径和壁厚	(2)
3 钢管理论质量	(9)
本标准用词说明	(10)
引用标准名录	(11)
附:条文说明	(13)

Contents

1	General provisions	(1)
2	Outside diameter & wall thickness of steel pipe	(2)
3	Mass of steel pipe	(9)
	Explanation of wording in this code	(10)
	List of quoted standards	(11)
	Addition; Explanation of provisions	(13)

1 总 则

- 1.0.1 为了在化工配管设计中指导钢管尺寸的选用,做到安全适用、经济合理、确保质量,制定本标准。
- 1.0.2 本标准适用于新建、改建或扩建的化工工程建设中选用钢管尺寸。
- 1.0.3 本标准不适用下列钢管尺寸的选用:
 - 1 换热器管束等化工设备(非配管)用的钢管。
 - 2 《高压管、管件及紧固件通用设计》H3-67 中的钢管。
- 1.0.4 化工配管用钢管尺寸除应执行本标准外,尚应符合国家现行有关标准的规定。

2 钢管外径和壁厚

2.0.1 本标准共分三个尺寸系列:Ia、Ib、II 系列。

2.0.2 Ia 系列。

Ia 系列为优先选用系列,是化工配管用钢管的基本系列,钢管的外径等效采用 ISO 4200:1991 的钢管外径,壁厚采用“壁厚系列号”(英文为 Schedule Number,简称为 Sch. No.)或壁厚数值表示。

DN 6 ~ DN 600 钢管的尺寸和单位长度理论质量可按表 2.0.2-1 的规定取值。表中壁厚系列号的壁厚值采用 ASME B36.10M—2004、ASME B36.19M—2004 的数值加以圆整,然后取 ISO 4200:1991 中相近的壁厚值。

DN650 ~ DN2000 大直径焊接钢管的尺寸和单位长度理论质量可按表 2.0.2-2 的规定取值。表中钢管的外径和壁厚值采用 API Spec 5L—2004 的尺寸加以圆整,并符合 ISO 4200:1991 的规定。

2.0.3 Ib 系列。

Ib 系列是 Ia 系列的代用系列。钢管的外径是将 Ia 系列的外径圆整到整数,并符合《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 17395—2008 钢管的外径和壁厚值。

钢管的尺寸和单位长度理论质量可按表 2.0.3 的规定取值。

2.0.4 II 系列。

II 系列是沿用系列。

DN 10 ~ DN600 钢管的尺寸和单位长度理论质量可按表 2.0.4-1 的规定取值。表中无缝钢管的尺寸符合《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 17395—2008 的规定。

DN 700 ~ DN2000 大直径焊接钢管的尺寸和单位长度理论质量可按表 2.0.4-2 的规定取值。

2.0.5 壁厚的选择。

当壁厚的选择主要取决于给定条件下抗内压能力时,设计者应按照压力管道规范的具体规定,并按管道所要求的条件计算出准确的壁厚值,然后从本标准所列各表中选择一个适合于计算值且能满足管道所需条件的壁厚。

表 2.0.2-1 Ia 系列钢管的尺寸和理论质量

公称尺寸		外径 (mm)	壁厚和单位长度理论质量																												
			Sch. 5S/Sch. 5		Sch. 10S		Sch. 10		Sch. 20		Sch. 30		Sch. 40S		Sch. 40		Sch. 60		Sch. 80S		Sch. 80		Sch. 100		Sch. 120		Sch. 140		Sch. 160		
DN	NPS	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(kg/m)
6	1/8	10.2	—	—	1.2	0.27	1.2	0.27	—	—	1.6	0.34	1.8	0.37	1.8	0.37	—	—	2.3	0.45	2.3	0.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	1/4	13.5	—	—	1.6	0.47	1.6	0.47	—	—	1.8	0.52	2.3	0.64	2.3	0.64	—	—	2.9	0.76	2.9	0.76	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	3/8	17.2	—	—	1.6	0.62	1.6	0.62	—	—	1.8	0.68	2.3	0.85	2.3	0.85	—	—	3.2	1.10	3.2	1.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	1/2	21.3	1.6	0.78	2.0	0.95	2.0	0.95	—	—	2.3	1.08	2.9	1.32	2.9	1.32	—	—	3.6	1.57	3.6	1.57	—	—	—	—	—	—	—	5.0	1.86
20	3/4	26.9	1.6	1.00	2.0	1.23	2.0	1.23	—	—	2.3	1.40	2.9	1.72	2.9	1.72	—	—	4.0	2.26	4.0	2.26	—	—	—	—	—	—	—	5.6	2.94
25	1	33.7	1.6	1.27	2.6	1.99	2.6	1.99	—	—	2.9	2.20	3.2	2.41	3.2	2.41	—	—	4.5	3.24	4.5	3.24	—	—	—	—	—	—	—	6.3	4.26
32	1 1/4	42.4	1.6	1.61	2.9	2.82	2.9	2.82	—	—	3.2	3.09	3.6	3.44	3.6	3.44	—	—	5.0	4.61	5.0	4.61	—	—	—	—	—	—	—	6.3	5.61
40	1 1/2	48.3	1.6	1.84	2.9	3.25	2.9	3.25	—	—	3.2	3.56	3.6	3.97	3.6	3.97	—	—	5.0	5.34	5.0	5.34	—	—	—	—	—	—	—	7.1	7.21
50	2	60.3	1.6	2.32	2.9	4.11	2.9	4.10	—	—	3.2	4.51	4.0	5.55	4.0	5.55	—	—	5.6	7.55	5.6	7.55	—	—	—	—	—	—	—	8.8	11.18
(65)	2 1/2	76.1	2.0	3.65	3.2	5.75	3.2	5.75	—	—	4.5	7.95	5.0	8.77	5.0	8.77	—	—	7.1	12.08	7.1	12.08	—	—	—	—	—	—	—	10.0	16.30
80	3	88.9	2.0	4.29	3.2	6.76	3.2	6.76	—	—	5.0	10.35	5.6	11.50	5.6	11.50	—	—	8.0	15.96	8.0	15.96	—	—	—	—	—	—	—	11.0	21.13
100	4	114.3	2.0	5.54	3.2	8.77	3.2	8.76	—	—	5.0	13.48	6.3	16.78	6.3	16.78	—	—	8.8	22.90	8.8	22.90	—	—	11.0	28.02	—	—	—	14.2	35.05
(125)	5	139.7	2.9	9.78	3.6	12.08	3.6	12.08	—	—	—	—	6.3	20.73	6.3	20.73	—	—	10.0	31.99	10.0	31.99	—	—	12.5	39.21	—	—	—	16.0	48.81
150	6	168.3	2.9	11.83	3.6	14.62	3.6	14.62	—	—	—	—	7.1	28.23	7.1	28.23	—	—	11.0	42.67	11.0	42.67	—	—	14.2	53.96	—	—	—	17.5	65.08
200	8	219.1	2.9	15.46	4.0	21.22	4.0	21.22	6.3	33.06	7.1	37.12	8.0	41.65	8.0	41.65	10.0	51.57	12.5	63.69	12.5	63.69	16.0	80.14	17.5	87.01	20.0	98.20	22.2	107.80	
250	10	273.0	3.6	23.92	4.0	26.54	4.0	26.54	6.3	41.43	8.0	52.28	8.8	57.34	8.8	57.34	12.5	80.30	12.5	80.30	16.0	101.40	17.5	110.27	22.2	137.31	25.0	152.90	28.0	169.18	
300	12	323.9	4.0	31.56	4.5	35.45	4.5	35.45	6.3	49.34	8.8	68.38	10.0	77.41	10.0	77.41	14.2	108.45	12.5	95.99	17.5	132.23	22.2	165.18	25.0	184.28	28.0	204.33	32.0	230.36	
350	14	355.6	4.0	34.68	5.0	43.23	6.3	54.27	8.0	68.58	10.0	85.23	10.0	85.23	11.0	93.48	16.0	140.00	12.5	105.77	20.0	165.53	25.0	203.83	28.0	226.22	32.0	255.37	36.0	283.75	
400	16	406.4	4.0	39.70	5.0	49.50	6.3	62.16	8.0	78.60	10.0	97.76	10.0	97.76	12.5	121.43	17.5	167.84	12.5	121.43	22.2	210.34	28.0	261.29	30.0	278.48	36.0	328.85	40.0	361.44	
450	18	457.0	4.0	44.69	5.0	55.73	6.3	70.02	8.0	88.58	11.0	120.99	10.0	110.24	14.2	155.06	20.0	215.54	12.5	137.03	25.0	266.34	30.0	315.91	36.0	373.77	40.0	411.35	45.0	457.22	
500	20	508.0	5.0	62.02	5.6	69.38	6.3	77.95	10.0	122.81	12.5	152.74	10.0	122.81	16.0	194.14	20.0	240.70	12.5	152.75	28.0	331.45	32.0	375.64	40.0	461.66	45.0	513.82	50.0	564.75	
(550)	22	559.0	5.0	68.31	5.6	76.43	6.3	85.87	10.0	135.39	12.5	168.47	—	—	—	—	22.2	293.89	—	—	28.0	366.67	36.0	464.33	40.0	511.97	50.0	627.64	55.0	683.62	
600	24	610.0	5.6	83.47	6.3	93.80	6.3	93.80	10.0	147.97	14.2	208.65	10.0	147.96	17.5	255.71	25.0	360.67	12.5	184.19	32.0	456.14	40.0	562.28	45.0	627.02	55.0	752.79	60.0	813.83	

注：1 壁厚系列号(Sch. No.)后缀加 S 者,仅用于不锈钢管,其单位长度的理论质量是以碳素钢管给出;

2 尽可能不选用括号内的规格;

3 本表可用于无缝或焊接钢管。

表 2.0.2-2 1a 系列大直径焊接钢管的尺寸和理论质量

公称尺寸		外径 (mm)	壁 厚(mm)										
			6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.5	14.2	16.0	17.5	20.0
DN	NPS		单位长度理论质量(kg/m)										
(650)	26	660	101.56	114.32	128.63	141.32	160.30	176.06	199.60	226.15	254.11	277.29	315.67
700	28	711	109.49	123.25	138.70	152.39	172.88	189.89	215.33	244.01	274.24	299.30	340.82
(750)	30	762	117.41	132.18	148.76	163.46	185.45	203.73	231.05	261.87	294.36	321.31	365.98
800	32	813	125.33	141.11	158.82	174.53	198.03	217.56	246.77	279.73	314.48	343.32	391.13
(850)	34	864	133.26	150.04	168.88	185.60	210.61	231.40	262.49	297.59	334.61	365.33	416.29
900	36	914	141.03	158.80	178.75	196.45	222.94	244.96	277.90	315.10	354.34	386.91	440.95
(950)	38	965	—	—	188.81	207.52	235.52	258.80	293.63	332.96	374.46	408.92	466.10
1000	40	1016	—	—	198.87	218.58	248.09	272.63	309.35	350.82	394.58	430.93	491.26
(1050)	42	1067	—	—	—	229.65	260.67	286.47	325.07	368.68	414.71	452.94	516.41
(1100)	44	1118	—	—	—	240.72	273.25	300.30	340.79	386.54	434.83	474.95	541.57
(1150)	46	1168	—	—	—	251.57	285.58	313.87	356.20	404.05	454.56	496.53	566.23
1200	48	1219	—	—	—	262.64	298.16	327.70	371.93	421.91	474.68	518.54	591.38
(1300)	52	1321	—	—	—	—	323.31	355.37	403.37	457.63	514.93	562.56	641.69
1400	56	1422	—	—	—	—	348.22	382.77	434.50	493.00	554.79	606.15	691.51
(1500)	60	1524	—	—	—	—	373.38	410.44	465.95	528.72	595.03	650.17	741.82
1600	64	1626	—	—	—	—	398.53	438.11	497.39	564.44	635.28	694.19	792.13
(1700)	68	1727	—	—	—	—	—	—	528.53	599.81	675.13	737.78	841.94
1800	72	1829	—	—	—	—	—	—	559.97	635.53	715.38	781.80	892.25
(1900)	76	1930	—	—	—	—	—	—	591.11	670.90	755.23	825.39	942.07
2000	80	2032	—	—	—	—	—	—	—	706.62	795.48	869.41	992.38

注:尽可能不选用括号内的规格。

表 2.0.3 Ib 系列钢管的尺寸和理论质量

公称尺寸		外径 (mm)	壁 厚(mm)																												
			1.2	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.0	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	11.0					
DN	NPS		单位长度理论质量(kg/m)																												
6	$\frac{1}{8}$	10	0.26	0.33	0.36	0.39	0.42	0.46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
8	$\frac{1}{4}$	14	—	0.49	0.54	0.59	0.64	0.71	0.77	0.81	0.85	0.91	0.99	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
10	$\frac{3}{8}$	17	—	0.61	0.67	0.74	0.80	0.89	0.98	1.04	1.09	1.17	1.28	1.39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
15	$\frac{1}{2}$	22	—	0.80	0.90	0.99	1.07	1.20	1.33	1.41	1.48	1.60	1.78	1.94	2.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
20	$\frac{3}{4}$	27	—	1.00	1.12	1.23	1.35	1.51	1.67	1.78	1.88	2.03	2.27	2.50	2.71	2.29	3.11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
25	1	34	—	1.28	1.43	1.58	1.73	1.94	2.15	2.29	2.43	2.63	2.96	3.27	3.58	3.87	4.14	4.41	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
32	$1\frac{1}{4}$	42	—	1.59	1.78	1.97	2.16	2.44	2.71	2.89	3.06	3.32	3.75	4.16	4.56	4.95	5.33	5.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
40	$1\frac{1}{2}$	48	—	1.83	2.05	2.27	2.48	2.81	3.12	3.33	3.54	3.84	4.34	4.83	5.30	5.76	6.21	6.65	7.08	—	—	—	—	—	—	—	—				
50	2	60	—	2.30	2.58	2.86	3.14	3.55	3.95	4.22	4.48	4.88	5.52	6.16	6.78	7.39	7.99	8.58	9.15	9.71	10.26	10.80	11.32	—	—	—	—				
(65)	$2\frac{1}{2}$	76	—	—	—	3.65	4.00	4.53	5.05	5.40	5.75	6.26	7.10	7.93	8.75	9.56	10.36	11.14	11.91	12.67	13.42	14.15	14.87	15.58	16.28	—	—				
80	3	89	—	—	—	4.29	4.71	5.33	5.95	6.36	6.77	7.38	8.38	9.38	10.36	11.33	12.28	13.22	14.16	15.07	15.98	16.87	17.76	18.63	19.48	21.16	—				
100	4	114	—	—	—	5.52	6.07	6.87	7.68	8.21	8.74	9.54	10.85	12.15	13.44	14.72	15.98	17.23	18.47	19.70	20.91	22.12	23.31	24.48	25.65	27.94	—				
(125)	5	140	—	—	—	—	—	—	—	10.14	10.80	11.78	13.42	15.04	16.65	18.24	19.83	21.40	22.96	24.51	26.04	27.57	29.08	30.57	32.06	34.99	—				
150	6	168	—	—	—	—	—	—	—	12.21	13.00	14.20	16.18	18.14	20.10	22.04	23.97	25.89	27.79	29.69	31.57	33.43	35.29	37.13	38.97	42.59	—				
200	8	219	—	—	—	—	—	—	—	15.98	17.03	18.60	21.21	23.80	26.39	28.96	31.52	34.06	36.60	39.12	41.63	44.13	46.61	49.08	51.54	56.43	—				
250	10	273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.26	26.54	29.80	33.05	36.28	39.51	42.72	45.92	49.11	52.28	55.45	58.60	61.73	64.86	71.07	—				
300	12	325	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31.67	35.57	39.46	43.34	47.20	51.05	54.90	58.73	62.54	66.35	70.14	73.92	77.68	85.18	—				
350	14	356	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34.72	39.01	43.28	47.54	51.79	56.02	60.25	64.46	68.66	72.84	77.02	81.18	85.33	93.59	—				
400	16	406	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39.66	44.56	49.45	54.32	59.19	64.04	68.88	73.71	78.52	83.33	88.12	92.89	97.66	107.15	—				
450	18	457	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	99.44	104.84	110.24	120.99	—			
500	20	508	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110.75	116.79	122.81	134.82	—	
550	22	559	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	122.07	128.74	135.39	148.66	—
600	24	610	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133.39	140.69	147.97	162.49	—

续表 2.0.3

公称尺寸		外径 (mm)	壁厚(mm)																							
			12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	24.0	25.0	28.0	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	45.0	48.0	50.0	55.0	60.0	
DN	NPS		单位长度理论质量(kg/m)																							
6	$\frac{1}{8}$	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	$\frac{1}{4}$	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10	$\frac{3}{8}$	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15	$\frac{1}{2}$	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	$\frac{3}{4}$	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
32	1 $\frac{1}{4}$	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
40	1 $\frac{1}{2}$	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
50	2	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
(65)	2 $\frac{1}{2}$	76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
80	3	89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
100	4	114	30.19	32.38	34.53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
(125)	5	140	37.88	40.72	43.50	46.24	48.93	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
150	6	168	46.17	49.69	53.17	56.60	59.98	66.59	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
200	8	219	61.26	66.04	70.78	75.46	80.10	89.23	98.15	106.88	115.42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
250	10	273	77.24	83.36	89.42	95.44	101.41	113.20	124.79	136.18	147.38	152.90	169.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
300	12	325	92.63	100.03	107.38	114.68	121.93	136.28	150.44	164.39	178.15	184.96	205.09	218.25	231.23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
350	14	356	101.80	109.97	118.08	126.14	134.16	150.04	165.73	181.21	196.50	204.07	226.49	241.19	255.69	269.99	284.10	—	—	—	—	—	—	—	—	
400	16	406	116.60	126.00	135.34	144.64	153.89	172.24	190.39	208.34	226.10	234.90	261.02	278.18	295.15	311.92	328.49	344.87	361.04	—	—	—	—	—	—	
450	18	457	131.69	142.35	152.95	163.51	174.01	194.88	215.54	236.01	256.28	266.34	296.23	315.91	335.40	354.68	373.77	392.66	411.35	429.85	457.22	—	—	—	—	
500	20	508	146.79	158.70	170.56	182.37	194.14	217.51	240.70	263.68	286.47	297.79	331.45	353.65	375.64	397.44	419.05	440.45	461.66	482.67	513.82	544.53	564.75	—	—	
550	22	559	161.88	175.05	188.17	201.24	214.26	240.15	265.85	291.35	316.65	329.23	366.67	391.38	415.89	440.21	464.33	488.25	511.97	535.50	570.42	604.90	627.64	683.62	—	
600	24	610	176.97	191.40	205.78	220.10	234.38	262.79	291.01	319.02	346.84	360.67	401.88	429.11	456.14	482.97	509.61	536.04	562.28	588.32	627.02	665.27	690.52	752.79	813.83	

注：1 本表可用于无缝或焊接钢管；
2 尽可能不选用括号内的规格；
3 粗线以下仅为不锈钢钢管，其单位长度的理论质量是以碳素钢管给出。

表 2.0.4-1 II 系列钢管的尺寸和理论质量

公称 直径 DN	外径 (mm)	壁 厚(mm)																												
		2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24
		单位长度理论质量(kg/m)																												
10	14	0.59	0.71	0.81	0.91	0.99	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	18	0.79	0.96	1.11	1.25	1.38	1.50	1.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	25	1.13	1.39	1.63	1.86	2.07	2.28	2.47	2.64	2.81	2.97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	32	1.48	1.82	2.15	2.46	2.76	3.05	3.33	3.59	3.85	4.09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	38	1.78	2.19	2.59	2.98	3.35	3.72	4.07	4.41	4.74	5.05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	45	2.12	2.62	3.11	3.58	4.04	4.49	4.93	5.36	5.77	6.17	6.56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	57	—	3.36	4.00	4.62	5.23	5.83	6.41	6.99	7.55	8.10	8.63	9.16	9.67	10.17	10.65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	76	—	—	5.40	6.26	7.10	7.93	8.75	9.56	10.36	11.14	11.91	12.67	13.42	14.15	14.87	15.58	16.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	89	—	—	6.36	7.38	8.38	9.38	10.36	11.33	12.28	13.22	14.16	15.07	15.98	16.87	17.76	18.63	19.48	21.16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	108	—	—	7.77	9.02	10.26	11.49	12.70	13.90	15.09	16.27	17.44	18.59	19.73	20.86	21.97	23.08	24.17	26.31	28.41	30.46	32.45	—	—	—	—	—	—	—	—
125	133	—	—	9.62	11.18	12.73	14.26	15.78	17.29	18.79	20.28	21.75	23.21	24.66	26.10	27.52	28.93	30.33	33.10	35.81	38.47	41.09	43.65	46.17	48.63	—	—	—	—	—
150	159	—	—	11.54	13.42	15.29	17.15	18.99	20.82	22.64	24.45	26.24	28.02	29.79	31.55	33.29	35.03	36.75	40.15	43.50	46.81	50.06	53.27	56.43	59.53	62.59	65.60	68.56	—	—
200	219	—	—	15.98	18.60	21.21	23.80	26.39	—	31.52	34.06	36.60	39.12	41.63	44.13	46.61	49.08	51.54	56.43	61.26	66.04	70.78	75.46	80.10	84.69	89.23	93.71	98.15	106.88	—
250	273	—	—	19.98	23.26	26.54	29.80	33.05	—	39.51	42.72	45.92	49.10	52.28	55.45	58.60	61.73	64.86	71.07	77.24	83.36	89.42	95.44	101.41	107.33	113.20	119.02	124.79	136.18	147.38
300	325	—	—	—	27.75	31.67	35.57	39.46	—	47.20	—	54.90	58.73	62.54	66.35	70.14	73.92	77.68	85.18	92.63	100.03	107.38	114.68	121.93	129.13	136.28	143.38	150.44	164.39	178.15
350	377	—	—	—	—	36.79	41.34	45.87	—	54.90	—	63.87	—	72.80	—	81.68	86.10	90.51	99.29	108.02	116.70	125.33	133.91	142.44	150.93	159.36	167.75	176.08	192.61	208.93
400	426	—	—	—	—	41.63	46.78	51.91	—	62.15	—	72.33	—	82.47	—	92.55	97.58	102.59	112.58	122.52	132.41	142.25	152.04	161.78	171.47	181.11	190.71	200.25	219.19	237.93
450	480	—	—	—	—	46.96	52.77	58.57	—	70.15	—	81.65	—	93.12	—	104.54	110.23	115.91	127.23	138.50	149.72	160.89	172.01	183.09	194.11	205.09	216.01	226.89	248.49	269.90
500	530	—	—	—	—	—	—	64.74	—	77.53	—	90.29	—	102.99	—	115.64	121.94	128.24	140.79	153.30	165.75	178.15	190.51	202.82	215.07	227.28	239.44	251.55	275.62	299.49
600	630	—	—	—	—	—	—	77.06	—	92.33	—	107.55	—	122.72	—	137.83	145.37	152.90	167.92	182.89	197.81	212.68	227.50	242.27	257.00	271.67	286.30	300.87	329.87	358.68

注：1 本表可用于无缝或焊接钢管；
2 粗线以下仅用于焊接钢管。

表 2.0.4-2 II 系列大直径焊接钢管的尺寸和理论质量

公称直径 DN	外径 (mm)	壁 厚 (mm)										
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		单位长度理论质量 (kg/m)										
700	720	105.65	123.09	140.47	157.81	175.10	192.34	209.52	226.66	243.75	260.80	—
800	820	120.45	140.35	160.20	180.00	199.76	219.46	239.12	258.72	278.28	297.79	317.25
900	920	135.24	157.61	179.93	202.20	224.42	246.59	268.71	290.78	312.81	334.78	356.70
1000	1020	150.04	174.87	199.66	224.39	249.08	273.72	298.31	322.84	347.33	371.77	396.16
1200	1220	—	209.40	239.12	268.79	298.40	327.97	357.49	386.96	416.38	445.76	475.08
1400	1420	—	243.93	278.58	313.18	347.73	382.23	416.68	451.08	485.44	519.74	554.00
1600	1620	—	278.45	318.03	357.57	397.05	436.48	475.87	515.20	554.49	593.73	632.91
1800	1820	—	—	—	—	446.37	490.74	535.06	579.32	623.54	667.71	711.83
2000	2020	—	—	—	—	495.70	544.99	594.24	643.44	692.59	741.69	790.75

3 钢管理论质量

3.0.1 本标准列出的钢管单位长度理论质量是按式(3.0.1)计算的,修约到最临近的0.01kg/m:

$$M = 0.0246615(D - t)t \quad (3.0.1)$$

式中 M ——钢管的单位长度理论质量(kg/m);

D ——钢管外径(mm);

t ——钢管壁厚(mm);

系数0.0246615中,钢的密度取为7.85kg/dm³。

3.0.2 其他不同密度钢材制成的钢管,其单位长度理论质量可按式(3.0.1)计算后再乘以一个修正系数。该系数为某牌号钢材的实际密度(kg/dm³)与7.85之比。

本标准用词说明

- 1 为便于在执行本标准条文时区别对待,对要求严格程度不同的用词说明如下:
 - 1) 表示很严格,非这样做不可的用词:
正面词采用“必须”,反面词采用“严禁”;
 - 2) 表示严格,在正常情况下均应这样做的用词:
正面词采用“应”,反面词采用“不应”或“不得”;
 - 3) 表示允许稍有选择,在条件许可时首先应这样做的用词:
正面词采用“宜”,反面词采用“不宜”;
表示有选择,在一定条件下可以这样做的用词,采用“可”。
- 2 本标准中指明应按其他有关标准、规范执行的写法为“应符合……的规定”或“应按……执行”。

引用标准名录

- 《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 17395—2008
- 《焊接钢管尺寸及单位长度重量》GB/T 21835—2008
- 《平端钢管(焊接、无缝)—尺寸和单位长度重量表》ISO 4200:1991(英文版)
- 《不锈钢管—尺寸、偏差和单位长度重量》ISO 1127:1992(英文版)
- 《焊接和无缝轧制钢管》ASME B 36.10M—2004(英文版)
- 《不锈钢钢管》ASME B 36.19M—2004(英文版)
- 《管线钢管规范》API Spec 5L—2004

中华人民共和国化工行业标准

化工配管用无缝及焊接钢管尺寸 选用系列

HG/T 20553—2011

条文说明

目 次

1 总 则	(15)
2 钢管外径和壁厚	(16)
3 钢管理论质量	(17)

1 总 则

1.0.3 因为合成氨及尿素装置使用的高压钢管沿用《高压管、管件及紧固件通用设计》H3-67 的尺寸系列,因此,该部分尺寸系列不包括在本标准内。

2 钢管外径和壁厚

2.0.2 本条规定的 DN 6 ~ DN 600 钢管的外径等效采用 ISO 4200:1991 标准中 1 系列钢管尺寸 (其中 DN 550 为 2 系列外径), 壁厚用“壁厚系列号”(Sch. No.) 表示。“Sch. No.”是美国管壁厚的一种表示方法, 它并不代表管壁的实际厚度, 仅是管壁厚度系列的编号, 每个系列编号对应的是从小到大管径的一组固定不变的厚度。当采用英制单位时, Sch. No. 有以下关系:

$$\text{Sch. No.} = \frac{p}{S} \times 1000$$

式中: p ——设计压力(Psi);

S ——设计温度下的材料许用应力, 取 10000Psi。

修订后的 ASME B36.10M—2004 对部分管道壁厚系列号作了调整, 例如增加了 DN6~DN100 的 Sch. 30 壁厚等级, 其中 DN 25 钢管 Sch. 10、Sch. 30 的壁厚值分别为 2.77mm、2.90mm, 与 ISO 4200:1991 中相近的壁厚值均为 2.90mm。本标准此次修订时, 将 2.77mm 向下靠至 ISO 4200:1991 中的 2.60mm 壁厚值。据此, 将上一个版本中 DN 25 钢管 Sch. 10 的壁厚值由原 2.90mm 改为 2.60mm, Sch. 10S 也随之作同样修改。选用时应注意这一改动。

DN 650 ~ DN 2000 大直径焊接钢管的外径等效采用 API Spec 5L—2004 的尺寸; 壁厚数值采用 API Spec 5L—2004 加以圆整, 然后取 ISO 4200:1991 中相近的壁厚值。由于 API Spec 5L—2004、ASME B36.10M—2004 和 ISO 4200:1991 的现行版本中均无 DN 1250、DN 1350、DN 1450 尺寸规格, 本标准修订时将上述三个尺寸规格删除。

2.0.4 II 系列是国内沿用的老系列, 符合沿用的 GB、HG 及 JB 法兰的 B 系列钢管外径, 并符合《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 17395—2008 的钢管外径和壁厚尺寸。主要是考虑目前国内供货及老厂改建和扩建情况, 原有的钢管外径系列仍有保留的必要。

2.0.5 壁厚选择时的计算要求, 是参照 ASME B36.10M—2004 的规定。

3 钢管理论质量

3.0.1、3.0.2 ASME B36.10M—2004、ISO 4200:1991、GB/T 17395—2008 等国内外钢管标准中均规定了钢管理论质量的计算方法。本标准修订时增加了钢管单位长度理论质量的计算公式,公式中的系数取值与 ASME B36.10M—2004、ASME B36.19M—2004、ISO 4200:1991 一致。钢材的标准密度一般取 $7.85\text{kg}/\text{dm}^3$,为准确计算钢管质量,对于密度偏离标准值的钢种,采用密度比系数加以修正。例如,平均密度为 $7.97\text{kg}/\text{dm}^3$ 的奥氏体不锈钢钢管可乘以 1.015 的系数;平均密度为 $7.73\text{kg}/\text{dm}^3$ 的铁素体和马氏体不锈钢钢管可乘以 0.985 的系数。

郑重声明

本书已授权“全国律师知识产权保护协作网”对专有出版权在全国范围予以保护,盗版必究。

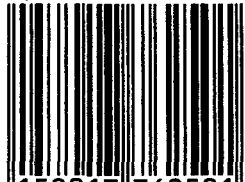
举报盗版电话:010-63906404



↑
访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注

S/N:1580177·625



9 158017 762501 >

统一书号:1580177·625

定价:20.00元

中华人民共和国行业标准

化工配管用无缝及焊接钢管尺寸 选用系列

HG 20553-93

主编单位：化工部化工工艺配管设计技术中心站

批准部门：化 学 工 业 部

实施日期：一 九 九 四 年 七 月 一 日

化工部工程建设标准编辑中心

1994 北 京

化学工业部文件

化建发(1994)32号

关于发布化工行业标准《化工配管用无缝及 焊接钢管尺寸选用系列》的 通 知

各省、自治区、直辖市、计划单列市化工厅(局、公司),各有关设计单位:

由化工部化工工艺配管设计技术中心站修订的《化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列》,经审查,现批准为化工行业标准,编号为 *HG* 20553-93。自一九九四年七月一日起施行。原标准 *HGJ*35-90 同时停止使用。

本标准由化工部化工工艺配管设计技术中心站负责管理;由化工部工程建设标准编辑中心负责出版发行。在实施过程中如有问题和意见,请函告化工部化工工艺配管设计技术中心站。

化 学 工 业 部

一九九四年一月二十二日

修订说明

本标准是由化工部化工工艺配管设计技术中心站组织并在《化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列》(HGJ 35-90)标准的基础上修订的。编号改为HG 20553-93,作为指导化工配管设计的技术文件。

本标准内容包括:适用范围;相关标准;钢管类别和常用钢号;钢管外径壁厚及编制说明。

本标准由化工部化工工艺配管设计技术中心站张振华编写,由唐士选、郑茂鼎、夏德楷校审。

本标准是参照国内外有关标准,并结合我国目前化工用钢管和钢管生产的具体情况编制。

在执行本标准的过程中,如发现需要修改或补充之处,请将意见提供给化工部化工工艺配管设计技术中心站,以便今后修订时参考。

化工部化工工艺配管设计技术中心站

一九九三年九月

目 次

1 适用范围.....	(1)
2 相关标准.....	(2)
3 钢管类别和常用钢号.....	(3)
4 钢管外径和壁厚.....	(4)
编制说明	(17)

1 适用范围

本标准适用于化工配管设计,内容包括无缝及焊接钢管尺寸系列。换热器管束等化工设备(非配管)用的钢管不属于本标准范畴。

本标准不包括 GB3091《低压流体输送用镀锌焊接钢管》和 GB3092《低压流体输送用焊接钢管》的系列及高压管通用设计的系列。

2 相关标准

GB 8163《输送流体用无缝钢管》

GB 3087《低、中压锅炉用无缝钢管》

GB 5310《高压锅炉用无缝钢管》

GB 9948《石油裂化用无缝钢管》

GB 2270《不锈钢无缝钢管》

3 钢管类别和常用钢号

钢管类别、常用钢号、标准及使用温度范围详见表 3。

表 3

钢管类别	标准号	常用钢号	使用温度, °C			备 注
			正常	最高	最低	
碳素钢管	GB 3087	10	-40~425	475	-40	相当 ASTM A53-A A106-A
	GB 8163 GB 9948	20	-20~425	475	-20	相当 ASTM A53-B A106-B
低合金 钢管	GB 8163	16Mn	-40~450	475	-40	相当 ASTM A333-1,6
		09MnV	-70~100	100	-70	相当 ASTM A333-7,9
合金钢管	GB 5310 GB 9948	12CrMo	上限 525			相当 ASTM A335-P ₂
		15CrMo	上限 550			相当 ASTM A335-P ₁₂
		12Cr1MoV	上限 575			相当 ASTM A335-P ₁₁
		1Cr5Mo	上限 600			相当 ASTM A335-P ₅
不锈钢管	GB 2270	0Cr18Ni9Ti	-196~600	700	-196	相当 ASTM A312-TP321
		00Cr18Ni10	-196~425	425	-196	相当 ASTM A312-TP304L
		0Cr18Ni12Mo2Ti	-196~700	700	-196	相当 ASTM A312-TP316
		00Cr17Ni14Mo2	-196~450	450	-196	相当 ASTM A312-TP316L

4 钢管外径和壁厚

本标准共有三个系列,表 3 中各类钢管均适用。

4.1 Ia 系列

Ia 系列为优先选用系列,作为今后化工配管用钢管的基本系列,钢管的外径等效采用 ISO 4200,壁厚采用“壁厚系列号”(英文为 *Schedule Number*,简写为 *Sch. No.*)表示。

钢管的尺寸和理论重量见表 4.1-1。表 4.1-1 中壁厚系列号的壁厚值基本上采用 ANSI B36.10 加以圆整,然后取 ISO 221 中相近的壁厚值。

大直径焊接钢管的尺寸和理论重量见表 4.1-2。表 4.1-2 中焊接钢管的外径采用 API5L 圆整到正整数,并符合 ISO 4200。

4.2 Ib 系列

Ib 系列是 Ia 系列的代用系列。钢管的外径是将 Ia 系列的外径圆整到正整数,并符合 GB 8163 和 GB 2270 钢管的外径和壁厚值。由于 DN250 以上的钢管外径圆整后与 GB 8163、GB 2270 的钢管外径差异较大,故 Ib 系列仅制订到 DN250 为止, DN250 以上的钢管仍按 Ia 系列选用。

钢管的尺寸和理论重量见表 4.2。

4.3 II 系列

II 系列是沿用系列,目前暂予保留。钢管尺寸完全符合 GB

8163 和 GB 2270 规定。

钢管的尺寸和理论重量见表 4.3-1 所示。

大直径焊接钢管的尺寸和理论重量见表 4.3-2 所示。

Ia 系列 钢管的尺寸和理论重量

表 4.1-1

公称直径 DN		外径 mm	壁 厚 和 理 论 重 量																													
A	B		Sch. 5S		Sch. 10S		Sch. 10		Sch. 20		Sch. 30		Sch. 40S		Sch. 40		Sch. 60		Sch. 80S		Sch. 80		Sch. 100		Sch. 120		Sch. 140		Sch. 160			
		mm	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m		
6	$\frac{1}{8}$	10.2	1.0	0.23	1.2	0.27							1.8	0.37	1.8	0.37			2.3	0.45	2.3	0.45										
8	$\frac{1}{4}$	13.5	1.2	0.35	1.6	0.47							1.8	0.52	2.3	0.64			2.9	0.76	2.9	0.76										
10	$\frac{3}{8}$	17.2	1.2	0.47	1.6	0.62							2.3	0.85	2.3	0.85			3.2	1.10	3.2	1.10										
15	$\frac{1}{2}$	21.3	1.6	0.78	2.0	0.95							2.9	1.32	2.9	1.32			3.6	1.57	3.6	1.57							4.5	1.86		
20	$\frac{3}{4}$	26.9	1.6	1.00	2.0	1.23							2.9	1.72	2.9	1.72			4.0	2.26	4.0	2.26							5.6	2.94		
25	1	33.7	1.6	1.27	2.9	2.20							3.2	2.41	3.2	2.41			4.5	3.24	4.5	3.24							6.3	4.26		
(32)	$1\frac{1}{4}$	42.4	1.6	1.61	2.9	2.82							3.5	3.44	3.6	3.44			5.0	4.61	5.0	4.61							6.3	5.61		
40	$1\frac{1}{2}$	48.3	1.6	1.84	2.9	3.25							3.5	3.97	3.6	3.97			5.0	5.34	5.0	5.34							7.1	7.21		
50	2	60.3	1.6	2.32	2.9	4.10			3.2	4.51			4.0	5.55	4.0	5.55			5.6	7.55	5.6	7.55							8.8	11.18		
(65)	$2\frac{1}{2}$	76.1	2.0	3.65	3.2	5.75			4.5	7.95			5.0	8.77	5.0	8.77			7.1	12.08	7.1	12.08							10.0	16.30		
80	3	88.9	2.0	4.29	3.2	6.76			4.5	9.37			5.6	11.50	5.6	11.50			8.0	15.96	8.0	15.96							11.0	21.13		
100	4	114.3	2.0	5.54	3.2	8.76			5.0	13.48			6.3	16.78	6.3	16.78			8.8	22.89	8.8	22.89			11.0	28.02			14.2	35.05		
(125)	5	139.7	2.9	9.78	3.6	12.08			5.0	16.61			6.3	20.72	6.3	20.72			10.0	31.98	10.0	31.98			12.5	39.21			16.0	48.81		
150	6	168.3	2.9	11.83	3.6	14.62			5.6	22.47			7.1	28.22	7.1	28.22			11.0	42.67	11.0	42.67			14.2	53.96			17.5	65.08		
200	8	219.1	2.9	15.46	4.0	21.22			6.3	33.06	7.1	37.12	8.0	41.65	8.0	41.65	10.0	51.56	12.5	63.68	12.5	63.68	16.0	80.14	17.5	87.00	20.0	98.20	22.2	107.79		
250	10	273.0	3.6	23.92	4.0	26.53			6.3	41.43	8.0	52.28	8.8	57.33	8.8	57.33	12.5	80.30	12.5	80.30	16.0	101.40	17.5	110.26	22.2	137.30	25.0	137.48	28.0	169.17		
300	12	323.9	4.0	31.55	4.5	35.44			6.3	49.34	8.8	68.38	10.0	77.41	10.0	77.41	14.2	108.45	12.5	95.99	17.5	132.23	22.2	165.17	25.0	184.27	28.0	204.31	32.0	230.34		
350	14	355.6	4.0	34.68	5.0	43.23	6.3	54.27	8.0	68.57	10.0	85.22	10.0	85.22	11.0	93.48	16.0	133.99	12.5	105.76	20.0	165.52	25.0	203.81	28.0	226.20	32.0	255.36	36.0	283.73		
400	16	406.4	4.0	39.69	5.0	49.49	6.3	62.16	8.0	78.60	10.0	97.75	10.0	97.75	12.5	121.42	17.5	167.83	12.5	121.42	22.2	210.33	28.0	261.28	30.0	278.45	36.0	328.83	40.0	361.42		
450	18	457.0	4.0	44.68	5.0	55.73	6.3	70.02	8.0	88.58	11.0	120.98	10.0	110.23	14.2	155.06	20.0	215.53	12.5	137.02	25.0	266.33	30.0	315.89	36.0	373.75	40.0	411.33	45.0	457.20		
500	20	508.0	5.0	52.02	5.6	69.38	6.3	77.94	10.0	122.81	12.5	152.74	10.0	122.81	16.0	184.12	20.0	240.68	12.5	152.74	28.0	331.43	32.0	375.62	40.0	461.64	45.0	513.79	50.0	564.71		
(550)	22	559.0	5.0	68.31	5.6	76.42	6.3	85.87	10.0	135.38	12.5	168.46	10.0	135.38	—	—	25.0	329.21	12.5	168.46	28.0	366.64	36.0	464.30	40.0	511.94	50.0	627.60	55.0	683.58		
600	24	610.0	5.6	83.47	6.3	93.79	6.3	93.79	10.0	147.96	14.2	208.63	10.0	147.96	17.5	255.69	25.0	360.65	12.5	184.18	32.0	456.11	40.0	562.25	45.0	626.98	55.0	752.75	60.0	813.78		

注：① 壁厚系列号(Sch. No.)后缀加 S 者,仅用于奥氏体不锈钢钢管。

② 本表可用于无缝或焊接钢管。

③ 尽可能不选用括号内的规格。

Ia 系列 大直径焊接钢管的尺寸和理论重量

表 4.1-2

公称直径 DN		外径 mm	壁 厚, mm										
			6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.5	14.2	16.0	17.5	20.0
A	B	理 论 重 量, kg/m											
(650)	26	660	101.56	114.31	128.63	141.32	160.29	176.05	199.59				
700	28	711	109.48	123.24	138.69	152.38	172.87	189.88	215.31				
(750)	30	762	117.40	132.17	148.75	163.45	185.44	203.72	231.03				
800	32	813	125.33	141.10	158.81	174.52	198.02	217.55	246.75	279.72			
(850)	34	864			168.87	185.59	210.60	231.38	262.47	297.58			
900	36	914			178.74	196.44	222.93	244.95	277.89	315.08	354.31		
(950)	38	965			188.80	207.50	235.50	258.78	293.61	332.94	374.44		
1000	40	1016			198.86	218.57	248.06	272.62	309.33	350.80	394.56	430.90	491.23

续表 4.1-2

公称直径 DN		外径 mm	壁 厚, mm										
			6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.5	14.2	16.0	17.5	20.0
A	B		理 论 重 量, kg/m										
(1050)	42	1067					260.66	286.45	325.05	368.66	414.68	452.91	516.38
1100	44	1118					273.23	300.28	340.77	386.52	434.81	474.92	541.53
(1150)	46	1168					285.56	313.85	356.18	404.03	454.53	496.50	566.19
1200	48	1219					298.39	327.68	371.90	421.89	474.66	518.51	591.35
(1250)	50	1270					310.72	341.52	387.62	439.75	494.78	540.52	616.50
1300	52	1321					323.05	355.08	403.04	457.25	514.51	562.09	641.16
(1350)	54	1372					335.87	369.18	419.07	475.46	535.02	584.53	666.81
1400	56	1422					348.20	382.75	434.48	492.97	554.75	606.11	691.47
(1450)	58	1473					360.78	396.58	450.20	510.83	574.87	628.12	716.62
1500	60	1524					373.35	410.42	465.92	528.69	595.00	650.13	741.77

注:尽可能不选用括号内的规格。

I 系列 钢管的尺寸和理论重量

表 4.3-1

公称 直径 DN mm	外径 mm	壁 厚,mm																												
		2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24
		理 论 重 量,kg/m																												
10	14	0.59	0.71	0.81	0.91	0.99																								
15	18	0.79	0.96	1.11	1.25	1.09	1.50	1.60																						
20	25	1.13	1.39	1.63	1.86	2.07	2.28	2.47	2.64	2.81	2.97																			
25	32	1.48	1.82	2.15	2.46	2.76	3.05	3.33	3.59	3.85	4.09																			
32	38	1.78	2.19	2.59	2.98	3.35	3.72	4.07	4.41	4.73	5.05																			
40	45	2.12	2.62	3.11	3.58	4.04	4.49	4.93	5.36	5.77	6.17	6.56																		
50	57	3.36	4.00	4.62	5.23	5.83	6.41	6.98	7.55	8.09	8.63	9.16	9.67	10.17	10.66															
65	76			5.40	6.26	7.10	7.93	8.75	9.56	10.36	11.14	11.91	12.67	13.42	14.15	14.87														
80	89			6.36	7.38	8.38	9.33	10.36	11.33	12.28	13.22	14.15	15.07	15.98	16.87	17.76	18.63	19.48	21.16											
100	108			7.77	9.02	10.28	11.49	12.70	13.90	15.09	16.27	17.43	18.59	19.73	20.86	21.97	23.08	24.17	26.31	28.41	30.46	32.45								
125	133			9.62	11.18	12.72	14.26	15.78	17.29	18.79	20.28	21.75	23.21	24.66	26.10	27.52	28.93	30.33	33.10	35.81	38.47	41.08	43.65	46.16	48.63					
150	159			11.54	13.42	15.29	17.14	18.99	20.82	22.64	24.44	26.24	28.02	29.79	31.55	33.29	35.02	36.75	40.15	43.50	46.80	50.06	53.27	56.42	59.53	62.50	65.60	68.55		
200	219			15.96	18.60	21.21	23.80	26.39		31.52	34.06	36.60	39.12	41.63	44.12	46.61	49.08	51.54	56.42	61.26	66.04	70.77	75.46	80.10	84.68	89.22	93.71	98.15	106.88	
250	273			19.97	23.26	26.53	29.76	33.04		39.51	42.72	45.92	49.10	52.28	55.44	58.59	61.73	64.86	71.07	77.24	83.35	89.42	95.43	101.40	107.32	113.19	119.01	124.78	136.17	147.37
300	325			27.75	31.66	35.57	39.46	47.20		54.89	58.72	62.54	66.34	70.13	73.92	77.68	85.18	92.63	100.02	107.37	114.67	121.92	129.12	136.27	143.37	150.43	154.38	178.14		
350	377			36.79	41.34	45.87	54.89	63.87		72.80	81.67	86.10	90.51	99.28	108.02	116.69	125.32	133.90	142.44	150.92	159.35	167.74	176.07	192.59	208.92					
400	428			41.63	46.77	51.91	62.14	72.33		82.46	92.55	97.57	102.59	112.58	122.52	132.40	142.24	152.03	161.77	171.46	181.10	190.70	200.24	219.18	237.92					
450	480			46.95	52.76	58.57	70.13	81.65		93.12	104.53	110.22	115.90	127.22	139.49	149.71	160.88	172.00	183.03	194.10	205.07	216.00	226.87	248.47	269.88					
500	530					64.73	77.53	90.28		102.98	115.63	121.94	128.23	140.78	153.29	165.74	178.14	190.50	202.80	215.06	227.27	239.42	251.53	273.60	299.47					
600	630					77.06	92.33	107.54		122.71	137.82	145.36	152.89	167.91	183.88	197.80	212.67	227.49	242.26	256.78	271.65	286.28	300.85	329.85	358.56					

注:① 本表可用于无缝或焊接钢管。

② 粗线以下用于焊接钢管。

II 系列 大直径焊接钢管的尺寸和理论重量

表 4.3-2

公称 直径 DN mm	外径 mm	壁 厚, mm										
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		理 论 重 量, kg/m										
700	720	105.64	123.08	140.46	157.80	175.09	192.32	209.51	226.65	243.74	260.78	
800	820	120.44	140.34	160.19	180.00	199.75	219.45	239.10	258.71	278.26	297.77	317.23
900	920	135.24	157.60	179.92	202.19	224.41	246.58	268.70	290.77	312.79	334.76	356.68
1000	1020	150.03	174.86	199.65	224.38	249.07	273.70	298.29	322.82	347.31	371.75	396.14
1200	1220		209.39	239.10	268.77	298.39	327.95	357.47	386.94	416.36	445.73	475.05
1400	1420		243.91	278.56	313.16	347.71	382.21	416.66	451.00	485.41	519.71	553.96
1600	1620		278.44	318.02	357.55	397.03	436.46	475.84	515.17	554.46	593.69	632.87
1800	1820					446.35	490.71	535.02	579.29	623.50	667.67	711.79
2000	2020					495.67	544.96	594.21	643.40	692.55	741.65	790.70

附加说明 本标准提出单位、主编单位和主要起草人

提出单位：化工部化工工艺配管设计技术中心站

主编单位：化工部化工工艺配管设计技术中心站

主要起草人：张振华

校 审：唐士选 郑茂鼎 夏德楷



微信公众号



常州钢管博客
www.josen.net



仁成金属
Rencheng Metal



常州仁成金属制品有限公司

15年专注

无缝**钢管**定制生产

用心打造每一根钢管，做无缝钢管定制技术的引领者
研发技术团队11人，为您的个性化需求提供整体解决方案



常州精密钢管博客网

官网：www.rcmetal.cn

官博：www.josen.net



常州钢管博客
www.josen.net



访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注

化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列

HG 20553-93

编制说明

1. 参考标准

本标准参照国内外有关标准,并结合我国目前化工用钢管和钢管生产的具体情况进行编制。所用参考标准如下:

ISO 4200《焊接和无缝平端钢管——尺寸与单位长度重量总表》;

ISO 221《钢管的壁厚》;

ANSI B 36.10《焊接和无缝的轧制钢管》;

ANSI B 36.19《不锈钢管》;

API 5L《管路用管》;

GB 8163《输送流体用无缝钢管》;

GB 2270《不锈钢无缝钢管》;

GB 3087《低、中压锅炉用无缝钢管》;

GB 5310《高压锅炉用无缝钢管》;

GB 9948《石油裂化用无缝钢管》。

2. 正文说明

(1) 本标准共有三个系列:

Ia 系列:为优先使用系列,作为今后化工配管用管的基本系列;

Ib 系列:是 *Ia* 系列的代用系列;

Ⅰ 系列:是沿用系列,目前暂予保留。

a. *Ia* 系列:

外径等效采用 ISO 4200 标准,壁厚用“壁厚系列号”(Sch. No.)表示。“Sch. No.”是美国管壁厚的一种表示方法,它并不代表管壁的实际厚度,仅是管壁厚度系列的编号,每个系列编号对应是从小到大管径的一套固定不变的厚度。当采用英制单位时, Sch. No. 应有以下关系:

$$\text{Sch. No.} = \frac{P}{S} \times 1000$$

式中: P ——操作压力, Psi ;

S ——操作温度下的材料许用应力,取 $10000Psi$ 。

本系列的壁厚系列号的壁厚值基本上是采用 ANSI B36. 10 加以圆整,然后取 ISO 221 中的相近的壁厚值,作为化工配管用的基本系列。

本系列的钢管,目前在上海宝山钢厂、成都无缝钢管厂、天津无缝钢管公司等可以生产供货。

b. Ib 系列:

将 Ia 系列的外径圆整到正整数,且符合 GB 8163 和 GB 2270 钢管的外径和壁厚尺寸。由于 DN250 以上的钢管外径与 Ia 系列外径圆整后的数值差异较大,故 Ib 系列仅编制到 DN250 为止。DN250 以上的钢管仍按 Ia 的系列选用。

c. II 系列:

本系列是国内沿用的老系列,符合沿用的 HGJ 及 JB 法兰,并符合 GB 8163 和 GB 2270 的标准。主要是考虑目前国内供货及老厂改建和扩建情况,原有的钢管外径系列仍有保留的必要。

(2) GB 3091《低压流体输送用镀锌焊接钢管》和 GB 3092《低压流体输送用焊接钢管》的标准本身自成系列,其外径与 Ia 系列基本一致,可以采用螺纹连接。此系列不包括在本标准中。

(3) 合成氨及尿素装置使用的高压钢管,沿用通用设计系列另见 H 标准,此部分也不包括在本标准内。



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注

钢管订购联系电话: 13337883086(微信同号)