

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|------------------|--------|----------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------|--------------|-----------|----------------------------------|-----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 工程用钢 | | | | | 工程用钢 | | | | |
| E295 | 1.0050 | St 50-2 | DIN EN 10025-2 | - | Q 275 Z | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.28%~0.38%，只限制焊接性，Z=全脱氧钢 | 相同 |
| E335 | 1.0060 | St 60-2 | DIN EN 10025-2 | - | Q 345 A | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 全脱氧钢 | 相同 |
| E360 | 1.0070 | St 70-2 | DIN EN 10025-2 | - | Q 390 A | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 全脱氧钢 | 相同 |
| S235JR | 1.0038 | RSt 37-2 S235JRG2 | DIN EN 10025-2 | 室温下的KV值， 不允许未脱氧 | Q 235 B | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 全脱氧钢 | 相同 |
| S275JR | 1.0044 | St 44-2 S275JRG2 | DIN EN 10025-2 | 室温下的KV值， 不允许未脱氧 | Q 275 Z | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%，否则只限制焊接性，不保证缺口冲击功 | 相似 |
| S355J2 | 1.0577 | St 52-3N S355J2G3 | DIN EN 10025-2 | -20 的KV值，全脱氧钢 | Q 345 D | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 全脱氧钢 | 相似 |
| S355JR | 1.0045 | - | DIN EN 10025-2 | 室温下的KV值， 未脱氧 | Q 345 C | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 全脱氧钢， 室温下的KV值 | 相同 |
| S235J0 | 1.0114 | St 37-3 U | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 0 时的KV值 | Q 235 C | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 全脱氧钢，0 时的KV值 | 相似 |
| S235J0C | 1.0115 | Q St 37-3U | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 0 时的KV值， 适于冷成形 | Q 235 C | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 全脱氧钢，0 时的KV值 | 相似 |
| S235J2G3 | 1.0116 | St 37-3N | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值，全脱氧钢 | Q 235 D | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 脱氧或双脱氧钢， -20 的KV值 | 相似 |
| S235J2G3C | 1.0118 | Q St 37-3N | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值，全脱氧钢，适于冷成形 | Q 235 D | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 脱氧或双脱氧钢， -20 的KV值 | 相似 |
| S235J2G4 | 1.0117 | - | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值，全脱氧钢 | Q 235 D | GB 700-88 | 非合金工程钢 | 脱氧或双脱氧钢， -20 的KV值 | 相似 |
| S235JR | 1.0037 | St 37-2 | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 室温下的KV值 | Q 235 A Q 235 B | GB 700-88 | 非合金工程钢 | Z=脱氧 | 不使用 相似 |
| S235JRG1 | 1.0036 | U St 37-2 | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 室温下的KV值， 未脱氧 | Q 235 A Q 235 B | GB 700-88 | 非合金工程钢 | | 不使用 相似 |
| S235JRG1C | 1.0121 | UQ St 37-2 | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 室温下的KV值，未脱氧，适于冷成形 | 未知 | | | | |
| S275J0 | 1.0143 | St 44-3 | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 0 时的KV值 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%，不保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S275J0C | 1.0140 | Q St 44-3U | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 0 时的KV值， 适于冷成形 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%，不保证缺口冲击功 | 不使用 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-------------------|--------|------------|-----------------------------|---------------------------|-------------|--------------|-----------|----------------------------|----------|
| 材料牌号 依据: SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| S275J2G3 | 1.0144 | St 44-3N | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值, 全脱 氧钢 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%, 不 保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S275J2G3C | 1.0141 | Q St 44-3N | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值, 全脱 氧钢, 适于冷成形 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%, 不 保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S275J2G4 | 1.0145 | - | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值, 全脱 氧钢 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%, 不 保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S275JRC | 1.0128 | Q St 44-2 | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 室温下的KV值, 适 于冷成形 | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | C含量必须限于0.22%, 不 保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S355J0 | 1.0553 | - | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | 0 时的KV值 | 16Mn | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 只在室温下的KV值, Z=全脱氧钢 | 相似 |
| S355J2G3C | 1.0569 | - | DIN EN 10025 (作废) 不使用新代号 | -20 的KV值, 全脱 氧钢, 适于冷成形 | 16Mn | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | 只在室温下的KV值, Z=全脱氧钢 | 相似 |
| 细粒的工程钢, 可焊的 | | | | | 细粒的工程钢, 可焊的 | | | | |
| S355N | 1.0545 | StE 355 | DIN EN 10025-3 | 正火, -20 的KV值 | Q 345 D | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -20 的KV值 | 相似 |
| S355NL | 1.0546 | TStE 355 | DIN EN 10025-3 | 正火, -50 的KV值 | Q 345 E | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -40 的KV值 | 相似 |
| S420N | 1.8902 | StE 420 | DIN EN 10025-3 | 正火, -20 的KV值 | Q 420 D | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -20 的KV值 | 相似 |
| S420NL | 1.8912 | TStE 420 | DIN EN 10025-3 | 正火, -50 的KV值 | Q 420 E | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -40 的KV值 | 相似 |
| S460N | 1.8901 | StE 460 | DIN EN 10025-3 | 正火, -20 的KV值 | Q 460 D | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -20 的KV值 | 相似 |
| S460NL | 1.8903 | TStE 460 | DIN EN 10025-3 | 正火, -50 的KV值 | Q 460 E | GB/T 1591-94 | 高强度低合金结构钢 | -40 的KV值 | 相似 |
| 一般工程用冷拔钢 | | | | | 一般工程用冷拔钢 | | | | |
| C45 +C or +SH | 1.0503 | C 45 | DIN EN 10277-2 | 冷拔, +C=冷拔 +SH=轧制 | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相似 |
| C15 +C or +SH | 1.0401 | C 15 | DIN EN 10277-2 | | 15 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相似 |
| E 295GC+C or +SH | 1.0533 | St 50-2 KG | DIN EN 10277-2 | | Q 275 | GB 700-88 | 非合金工程钢 | | 相似 |
| 薄板 | | | | | 薄板 | | | | |
| DC01 | 1.0330 | St 12 | DIN EN 10130 | | 08F | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | 各种情况下都必须检查一 致性 | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-------------------|--------|--------------------|----------------------------------|------|----------------|----------------|----------------------|----|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 管道 | | | | | 管道 | | | | |
| P235TR1 | 1.0254 | St 37.0 | DIN EN 10216-1 | 正火 | 20 | GB/T 8163-1999 | 输送液体用无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 20 | GB/T 8162-1999 | 结构用无缝钢管 | | 相似 |
| P235GH | 1.0345 | St 35.8 | DIN EN 10216-2 | 正火 | 20 | GB/T 8162-1999 | 结构用无缝钢管 | | 相似 |
| P355N | 1.0562 | StE 355 | DIN EN 10216-3 | 正火 | 16Mn | GB 6479-2000 | 高压化肥设备用 无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 16Mn | GB/T 8162-1999 | 结构用无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 16Mn | GB/T 8163-1999 | 输送液体用无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 16Mn | GB/T 8164-2000 | 焊接钢管用钢带 | | 相似 |
| E235 | 1.0308 | - | DIN EN 10305-4 | 正火 | 20 | GB/T 8162-1999 | 结构用无缝钢管 | | 相似 |
| 不锈钢管 | | | | | 不锈钢管 | | | | |
| X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | - | DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7 | 固溶退火 | 00Cr17Ni4Mo2 | GB/T 14976-94 | 流体用无缝钢管 | | 相似 |
| X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | X10CrNiTi18 9 | DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7 | 固溶退火 | 0Cr18Ni10Ti | GB 13296-91 | 无缝锅炉和热交换器管 (奥氏体的) | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 14975-94 | 无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 14976-94 | 流体用无缝钢管 | | 相似 |
| X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | X10 CrNiMoTi 18 10 | DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7 | 固溶退火 | 0Cr18Ni12Mo2Ti | GB/T 14975-94 | 无缝钢管 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni12Mo2Ti | GB/T 14976-94 | 流体用无缝钢管 | | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|--------------------|-----------|--------------|----------------|-------|--------------------|----------------|-------------|------------------------------------|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 淬火加回火钢，非合金的 | | | | | 淬火加回火钢，非合金的 | | | | |
| C22+N | 1.0402 | C 22 N | DIN EN 10083-2 | 正火 | 20 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| C35+N | 1.0501 | C 35 N | DIN EN 10083-2 | 正火 | 35 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| C35+QT | 1.0501 | C 35 V | DIN EN 10083-2 | 淬火加回火 | 35 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| C35E+QT | 1.1181 | Ck 35 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 35 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。屈服点小。厚度不同于欧洲材料。 | 相似 |
| C45+N | 1.0503 | C 45 N | DIN EN 10083-2 | 正火 | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| C45+QT | 1.0503 | C 45 V | DIN EN 10083-2 | 淬火加回火 | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| C45E+QT | 1.1191 | Ck 45 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。屈服点小。厚度不同于欧洲材料。 | 相似 |
| C55+QT | 1.0535 | C 55 V | DIN EN 10083-2 | 淬火加回火 | 55 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| C55E+QT | 1.1203 | Ck 55 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 55 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。屈服点小。厚度不同于欧洲材料。 | 相似 |
| C60+N | 1.0601 | C 60 N | DIN EN 10083-2 | 正火 | 60 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| 火焰淬火钢 | | | | | 火焰淬火钢 | | | | |
| Cf 35 V | 1.1183.05 | Cf 35 V | DIN 17212 | 淬火加回火 | 35 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| Cf 45 V | 1.1193.05 | Cf 45 V | DIN 17212 | 淬火加回火 | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| Cf 53 V | 1.1213.05 | Cf 55 V | DIN 17212 | 淬火加回火 | 55 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧，协议要求淬火加回火代替正火。 | 相似 |
| 淬火加回火钢，合金的 | | | | | 淬火加回火钢，合金的 | | | | |
| 25CrMo4+QT | 1.7218 | 25CrMo 4 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 30CrMo | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | 热处理强度将达成一致 | 相似 |
| 42CrMo4+QT | 1.7225 | 42CrMo 4 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 42CrMo | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | 热处理强度将达成一致 | 相似 |
| 50CrMo4+QT | 1.7228 | 50CrMo 4 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 50CrMo | EZB 1184-2002 | 合金结构钢锻件技术条件 | | 相似 |
| 34CrNiMo6+QT | 1.6582 | 34CrNiMo 6 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 34CrNi3Mo | EZB 1184-2002 | 合金结构钢锻件技术条件 | | 相似 |
| 30CrNiMo8+QT | 1.6580 | 30CrNiMo 8 V | DIN EN 10083-1 | 淬火加回火 | 30Cr2Ni2Mo | EZB 1184-2002 | 合金结构钢锻件技术条件 | | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|------------------|--------|-----------------|-----------------|----|-------------|----------------|----------|----|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 渗碳用钢 | | | | | 渗碳用钢 | | | | |
| 16MnCr5+TH | 1.7131 | 16 MnCr 5 BF | DIN EN 10084 | | 20CrMnTi | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| | | | | | 16MnCr | JB /T 6396-92 | 合金结构钢大锻件 | | 相似 |
| 20MnCr5+TH | 1.7147 | 20 MnCr 5 BF | DIN EN 10084 | | 20CrMnTi | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| | | | | | 20MnCr | JB /T 6396-92 | 合金结构钢大锻件 | | 相似 |
| 18CrNiMo7-6 | 1.6587 | 17 CrNiMo 6 BF | DIN EN 10084 | | 17Cr2Ni2Mo | JB /T 6396-92 | 合金结构钢大锻件 | | 相似 |
| 耐热钢 | | | | | 耐热钢 | | | | |
| X20CrMoV11-1 | 1.4922 | X 22 CrMoV 12 1 | DIN EN 10222-2 | | 1Cr11MoV | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| 工具钢 | | | | | 工具钢 | | | | |
| 60WCrV7 | 1.2550 | 60 WCrV7 | DIN EN ISO 4957 | | 6CrW2Si | GB/T 1299-85 | 合金工具钢 | | 相似 |
| 102Cr6 | 1.2067 | 100Cr6 | DIN EN ISO 4957 | | Cr2 | GB/T 1299-85 | 合金工具钢 | | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-------------------|--------|---------------------|----------------|------|-----------------|----------------|------------------|----------|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 锻造用钢 | | | | | 锻造用钢 | | | | |
| X20CrMoV11-1 | 1.4922 | X 20 CrMoV 12 1 | DIN EN 10222-2 | | 1Cr11MoV | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 20 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | 不保证缺口冲击功 | 不使用 |
| S355J2G3 | 1.0570 | St 52-3 | DIN EN 10250-2 | | 16MnDR | GB 3531-96 | 低温压力容器用低合金钢板 | | 相似 |
| | | | | | 20Mn2 | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| C22 | 1.0402 | C22 | DIN EN 10250-2 | | 20 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相似 |
| 20Mn5 | 1.1133 | 20 Mn 5 | DIN EN 10250-2 | | 20Mn2 20SiMn | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| C35E | 1.1181 | Ck 35 | DIN EN 10250-2 | | 35 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| | | | | | 45 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| C45E | 1.1191 | Ck 45 | DIN EN 10250-2 | | 45H | GB/T 5216-85 | 保证淬透性结构钢 技术条件 | | 相似 |
| C60E | 1.1221 | Ck 60 | DIN EN 10250-2 | | 60 | GB 699-88 | 优质碳素结构钢 | Z=脱氧 | 相同 |
| 25CrMo4 | 1.7218 | 25 CrMo 4 | DIN EN 10250-3 | | 30CrMo | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| 34CrMo4 | 1.7220 | 34 CrMo 4 | DIN EN 10250-3 | | 35CrMo | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| 42CrMo4 | 1.7225 | 42 CrMo 4 | DIN EN 10250-3 | | 42CrMo | GB/T 3077-1999 | 合金结构钢 | | 相似 |
| 50CrMo4 | 1.7228 | 50 CrMo 4 | DIN EN 10250-3 | | 50CrMo | EZB 1184-93 | 合金结构钢锻件 技术条件 | | 相似 |
| 30CrNiMo8 | 1.6580 | 30CrNiMo8 | DIN EN 10250-3 | | 30Cr2Ni2Mo | EZB 1184-93 | 合金结构钢锻件 技术条件 | | 相似 |
| | | | | | 34CrNi3Mo | 未知 | | | |
| 34CrNiMo6 | 1.6582 | 34CrNiMo6 | DIN EN 10250-3 | | 34CrNiMo | EZB 1184-93 | 合金结构钢锻件 技术条件 | | 相似 |
| 33NiCrMoV14-5 | 1.6956 | 33NiCrMoV14 5 | DIN EN 10250-3 | | 未知 | 未知 | | | |
| X20Cr13 | 1.4021 | X 20 Cr 13 | DIN EN 10250-4 | | 2Cr13 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 2Cr13 | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 2Cr13 | GB/T 8732-88 | 蒸汽轮机刀片用钢 | | 相似 |
| X17CrNi16-2 | 1.4057 | X 17 CrNi 16 2 | DIN EN 10250-4 | | 1Cr17Ni2 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2 | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| X4CrNi18-10 | 1.4301 | X 5 CrNi 18 9 | DIN EN 10250-4 | 固溶退火 | 0Cr18Ni9 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | X 10 CrNiTi 18 9 | DIN EN 10250-4 | 固溶退火 | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | X 10 CrNiMoTi 18 10 | DIN EN 10250-4 | | 0Cr18Ni12Mo2Ti | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr17Ni12Mo2 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| X5CrNiMo17-12-2 | 1.4401 | X 5 CrNiMo17 12 2 | DIN EN 10250-4 | | 00Cr17Ni14Mo2 | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 00Cr17Ni14Mo2 | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-------------------|--------|--------------------|------------------|------|----------------|---------------|------------|----|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| X4CrNiMo16-5-1 | 1.4418 | - | DIN EN 10250-4 | | 未知 | 未知 | | | |
| 不锈钢 | | | | | 不锈钢 | | | | |
| X20Cr13 | 1.4021 | X 20 Cr 13 | DIN EN 10088-1到3 | | 2Cr13 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| X17CrNi16-2 | 1.4057 | X 17 CrNi 16 2 | DIN EN 10088-1到3 | | 1Cr17Ni2 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2 | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2 | GB/T 3280-92 | 不锈钢冷轧钢板 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2 | GB/T 4356-84 | 不锈钢盘条 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2(-R) | GB /T 4240-93 | 钢丝 | | 相似 |
| | | | | | 1Cr17Ni2 | GB /T 4231-93 | 弹簧用不锈钢冷轧钢带 | | 相似 |
| | | | | | ML1Cr17Ni2 | GB /T 4232-93 | 冷顶锻用不锈钢丝 | | 相似 |
| X4CrNi18-10 | 1.4301 | X 5 CrNi 18 9 | DIN EN 10088-1到3 | | 0Cr18Ni9 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| X5CrNiMo17-12-2 | 1.4401 | X5 CrNiMo17 12 2 | DIN EN 10088-1到3 | 固溶退火 | 0Cr17Ni12Mo2 | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | X 10 CrNiTi 18 9 | DIN EN 10088-1到3 | 固溶退火 | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 1220-92 | 不锈钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 1221-92 | 耐热钢棒 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 3280-92 | 不锈钢冷轧钢板 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 4237-92 | 不锈钢制热轧钢板 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 4238-92 | 耐热钢板 | | 相似 |
| | | | | | 0Cr18Ni10Ti | GB/T 4356-84 | 不锈钢盘条 | | 相似 |
| X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | X10 CrNiMoTi 18 10 | DIN EN 10088-1到3 | 固溶退火 | 0Cr18Ni12Mo2Ti | GB /T 4237-92 | 不锈钢热轧钢板 | | 相似 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|------------------|------------|-------------|--------------|-------|-------------|----------------|----------------|-------------------------|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 灰口铸铁 | | | | | 灰口铸铁 | | | | |
| EN-GJL-200 | EN-JL1030 | GGL-20 | DIN EN 1561 | - | HT20-40 | GB/T 9439-88 | 灰铸铁件 | | 相同 |
| | | | | | HT 200 | EZB 1173-94 | 灰口铸铁 | | |
| EN-GJL-250 | EN-JL1040 | GGL-25 | DIN EN 1561 | - | HT25-47 | GB/T 9439-88 | 灰铸铁件 | | 相同 |
| | | | | | HT 250 | EZB 1173-94 | 灰口铸铁 | | |
| EN-GJL-300 | EN-JL1050 | GGL-30 | DIN EN 1561 | - | HT30-54 | GB/T 9439-88 | 灰铸铁件 | | 相同 |
| | | | | | HT 300 | EZB 1173-94 | 灰口铸铁 | | |
| 球墨铸铁 | | | | | 球墨铸铁 | | | | |
| GJS-400-18U | 1062 | GGG-40 | DIN EN 1563 | - | 未知 | 未知 | | U=附上测试棒 | 相同 |
| GJS-400-15U | 1072 | GGG-40 | DIN EN 1563 | - | QT 400-15 | GB/T 1348-88 | 球墨铁铸件 | U=附上测试棒 | 相同 |
| GJS-500-7U | 1082 | GGG-50 | DIN EN 1563 | - | QT 500-7 | GB/T 1348-88 | 球墨铁铸件 | U=附上测试棒 | 相同 |
| GJS-600-3U | 1092 | GGG-60 | DIN EN 1563 | - | QT 600-3 | GB/T 1348-88 | 球墨铁铸件 | U=附上测试棒 | 相同 |
| GJS-700-2U | 1102 | GGG-70 | DIN EN 1563 | - | QT 700-2 | GB/T 1348-88 | 球墨铁铸件 | U=附上测试棒 | 相同 |
| 可锻铸铁 | | | | | 可锻铸铁 | | | | |
| EN-GJMW-360-12 | EN-JM 1020 | GTW-S 38-12 | DIN EN 1562 | | 未知 | 未知 | | | |
| EN-GJMW-400-5 | EN-JM 1030 | GTW-40-05 | DIN EN 1562 | | 未知 | 未知 | | | |
| 通用铸钢 | | | | | 通用铸钢 | | | | |
| GS200 | 1.0449 | GS-38N | DIN EN 10293 | 正火 | ZG 200-400 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | 最大C含量0.18% | 相似 |
| | | | | | ZG 230-450 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | 最大C含量0.23% | 相似 |
| GS240 | 1.0445 | GS-45N | DIN EN 10293 | 正火 | ZGD 270-480 | GB/ T 14408-93 | 一般工程与结构用低合金铸钢件 | 无成分要求，只有P和S最大0.040 | 不使用 |
| | | | | | ZG 310-570 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | 重要！C含量0.50到0.60%，只限制焊接性 | 相似 |
| | | | | | ZG 340-640 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | 重要！C含量0.50到0.60%，只限制焊接性 | 相似 |
| GE300 | 1.0558 | GS-60N | DIN EN 10293 | 正火 | ZGD 345-570 | GB /T 14408-93 | 通用和结构钢工程用低合金铸钢 | 无成分要求，只有P和S最大0.040 | 相似 |
| | | | | | ZGD 410-620 | GB/ T 14408-93 | 通用和结构钢工程用低合金铸钢 | 无成分要求，只有P和S最大0.040 | 相似 |
| G20Mn5 +N or +QT | 1.6220 | GS-20Mn5V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 20 SiMn | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| | | | | | ZG 270-500 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | 重要！C含量0.40到0.50%，只限制焊接性 | 不使用 |
| GS-52N | 1.0552 | GS-52N | DIN 1681 | 正火 | ZGD 290-510 | GB/ T 14408-93 | 一般工程与结构用低合金铸钢件 | 无成分要求，只有P和S最大0.040 | 相似 |
| | | | | | ZG 310-570 | GB/T 11352-89 | 一般工程用铸造碳钢件 | | 不使用 |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-----------------------------------|---------|-----------------|----------------|-------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 淬火加回火铸钢 | | | | | 淬火加回火铸钢 | | | | |
| G28Mn6 +QT1 or QT2 | 1.1165` | GS-30Mn5V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 35 SiMn | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| G26 CrMo4 +QT1 or QT2 | 1.7221 | GS-25 CrMo4V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 35 Cr1Mo | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | 最大C含量0.30% | 相似 |
| G42 CrMo4 +QT1 or QT2 | 1.7231 | GS-42 CrMo4V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 42 Cr1Mo ZG 34 Cr2Ni2Mo | JB/ T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 相似 |
| G35CrNiMo6-6 +N or +QT1 or QT2 | 1.6582 | GS-34CrNiMo6V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 34 Cr2Ni2Mo | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| GS-34 CrMo4V | 1.7220 | GS-34 CrMo4V | DIN EN 10293 | 淬火加回火 | ZG 35 Cr1Mo | JB/ T 6402-93 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| 火焰和感应淬火铸钢 | | | | | 火焰和感应淬火铸钢 | | | | |
| G42CrMo4 | 1.7231 | GS-42CrMo4 | SEW 835 | 淬火加回火 | ZG 42 Cr1Mo | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| G50CrMo4 | 1.7232 | GS-50CrMo4 | SEW 835 | 淬火加回火 | ZG 50 Cr1Mo | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| 耐热铸钢 | | | | | 耐热铸钢 | | | | |
| GP240GR+N | 1.0621 | GS-C25N | DIN EN 10213-2 | 正火 | ZG 230-450 ZG 20SiMo | EZB 1165-2002 JB/T 4297-86 | 耐热铸钢 泵产品涂漆技术条件 | 中国二重集团公司现行 标准 | 相似 |
| GP240GH+QT | 1.0619 | GS-C25V | DIN EN 10213-2 | 淬火加回火 | ZG 230-450 ZG 20SiMo | EZB 1165-2002 JB/T 4297-86 | 耐热铸钢 泵产品涂漆技术条件 | 中国二重集团公司现行 标准 | 相似 |
| G20Mo5+QT | 1.5419 | GS-22Mo4V | DIN EN 10213-2 | 淬火加回火 | ZG 20CrMo ZG 20SiMo | JB /T 6402-92 | 低合金钢铸件 | | 相似 |
| G17CrMo5-5+QT | 1.7357 | GS-17CrMo55V | DIN EN 10213-2 | 淬火加回火 | ZG 20CrMoV | JB/T 7024-93 | 300MW及以上汽轮机缸 体铸钢件技术条件 | C含量较高，V合金，Rm 和Re相同 | 相似 |
| G17CrMoV5-10+QT | 1.7706 | GS-17CrMoV5 11V | DIN EN 10213-2 | 淬火加回火 | ZG 15Cr1Mo1V | JB/T 7024-93 | 300MW及以上汽轮机缸 体铸钢件技术条件 | Cr含量较高，Rm和Re较低 | 相似 |
| GX23CrMoV12-1+QT | 1.4931 | G-X22CrMoV12 1V | DIN EN 10213-2 | 淬火加回火 | ZG 15Cr1Mo1V | JB/T 7024-93 | 300MW及以上汽轮机缸 体铸钢件技术条件 | | 相似 |
| 锰钢铸件，奥氏体 | | | | | 锰钢铸件，奥氏体 | | | | |
| GX 120Mn12 | 1.3401 | - | 无标准 | - | ZG Mn 13-1 | GB/T 5680-98 | 高锰钢铸件 | | 相似 |
| 未知 | - | - | 无标准 | - | ZG Mn13-2 | GB/T 5680-98 | 高锰钢铸件 | | |
| 未知 | - | - | 无标准 | - | ZG Mn 13-3 | GB/T 5680-98 | 高锰钢铸件 | | |
| 未知 | - | - | 无标准 | - | ZG Mn13-4 | GB/T 5680-98 | 高锰钢铸件 | | |

| 德国 | | | | | 中国 | | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------------|--------------|----------------------------------|----------------------|----------------|--------|------------------------|----------|
| 材料牌号 依据：SN359 | 编号 | 原有牌号 | 标准 | 备注 | 材料牌号 | 标准 | 名称 | 备注 | 性能 匹配 |
| 铜锡锌铸造合金（红色黄铜） | | | | | 铜锡锌铸造合金（红色黄铜） | | | | |
| GK-CuSn10Zn | - | GK-S1 | DIN EN 1982 | | ZCuSn10Zn2 | GB/T 1176-1987 | 铸铜合金规格 | | |
| CuSn7Zn4Pb7-C-GS | CC493K-GS | G-CuSn7ZnPb | DIN EN 1982 | | ZCuSn7Zn4Pb6 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | 中国二重集团公司现行 标准 | |
| CuSn7Zn4Pb7-C-GZ | CC493K-GZ | GZ-CuSn7ZnPb | DIN EN 1982 | | ZCuSn7Zn4Pb6 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn7Zn4Pb7-C-GC | CC493K-GC | GC-CuSn7ZnPb | DIN EN 1982 | | ZCuSn7Zn4Pb6 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| 铜锡铸造合金（锡青铜） | | | | | 铜锡铸造合金（锡青铜） | | | | |
| CuSn12-C-GS | CC483K-GS | G-CuSn12 | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Pb1 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | 中国二重集团公司现行 标准 | |
| CuSn12-C-GZ | CC483K-GZ | GZ-CuSn12 | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Ni2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn12-C-GC | CC483K-GC | GC-CuSn12 | DIN EN 1982 | | ZCuSn10Pb1 | 未知 | 未知 | | |
| CuSn12Ni2-C-GS | CC484K-GS | G-CuSn12Ni | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Ni2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn12Ni2-C-GZ | CC484K-GZ | GZ-CuSn12Ni | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Ni2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn12Ni2-C-GC | CC484K-GC | GC-CuSn12Ni | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Ni2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn11Pb2-C-GS | CC482K-GS | G-CuSn12Pb | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Pb1 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn11Pb2-C-GZ | CC482K-GZ | GZ-CuSn12Pb | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Pb1 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuSn11Pb2-C-GC | CC482K-GC | GC-CuSn12Pb | DIN EN 1982 | | ZCuSn12Pb1 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| devagleit™ dg02 | 基础材料 2.1061.01 CuSn12Pb | | - | Federal Mogul生产 (www.deva.de) | DF-5 | - | - | 大连方圆复合材料轴承有 限责任公司生产 | 相似 |
| 铜铅锡合金铸造合金 | | | | | 铜铅锡合金铸造合金 | | | | |
| CuSn10Pb10-C-GS | CC495K-GS | G-CuPb10Sn | DIN EN 1982 | | ZCuPb10Sn10 | GB/T 1176-1987 | 铸铜合金规格 | | |
| CuSn10Pb10-C-GZ | CC495K-GZ | GZ-CuPb10Sn | DIN EN 1982 | | ZCuPb10Sn10 | GB/T 1176-1987 | 铸铜合金规格 | | |
| 铜铝铸造合金 | | | | | 铜铝铸造合金 | | | | |
| CuAl10Fe5Ni5-C-GS | CC333G-GS | G-CuAl10Ni | DIN EN 1982 | | ZCuAl10Ni6Fe5 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | 中国二重集团公司现行 标准 | |
| CuAl10Fe5Ni5-C-GZ | CC333G-GZ | GZ-CuAl10Ni | DIN EN 1982 | | ZCuAl10Ni6Fe5 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| 铜锌铸造合金 | | | | | 铜锌铸造合金 | | | | |
| CuZn35Mn2Al1Fe1-GS | CC765-GS | G-CuZn35Al1 | DIN EN 1982 | | ZCuZn35Al1Fe1Mn2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | 中国二重集团公司现行 标准 | |
| CuZn35Mn2Al1Fe1-G-GZ | CC765-GZ | GZ-CuZn35Al1 | DIN EN 1982 | | ZCuZn35Al1Fe1Mn2 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuZn34Mn3Al2Fe1-C-GS | CC764-GS | G-CuZn34Al2 | DIN EN 1982 | | ZCuZn34Al2Fe2Mn3 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuZn34Mn3Al2Fe1-C-GZ | CC764-GZ | GZ-CuZn34Al2 | DIN EN 1982 | | ZCuZn34Al2Fe2Mn3 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuZn25Al5Mn4Fe3-C-GS | CC762-GS | G-CuZn25Al5 | DIN EN 1982 | | ZCuZn25Al5Fe3Mn4 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuZn25Al5Mn4Fe3-C-GZ | CC762-GZ | GZ-CuZn25Al5 | DIN EN 1982 | | ZCuZn25Al5Fe3Mn4 | EZB 1179-2002 | 铜合金 | | |
| CuZn37Mn3Al2PbSi-R540 | CW713R-R540 | CuZn40Al2F54 | DIN EN 12164 | | 未知 | 未知 | | | |
| 白青铜 | | | | | 白青铜 | | | | |
| Main-Metall* | 无依照标准，铜铝合金有特殊保证价值 | | | | 未知 | 未知 | | | |

