



常州仁成金属制品有限公司

Tel:+86-519-83611681 Fax:+86-519-85121683 Email: rencheng@rcmetal.cn

电机壳产品现行规格现有清单及重量表

产品编号	外径 mm	内孔 mm	厚度 mm	内外径尺寸公差 外径 内孔	理论重量 Kg/m	交货期 天
1	40.0	37.0	1.50	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.424	35-40
2	90.3	86.3	2.00	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	4.355	35-40
3	37.4	34.9	1.25	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.114	35-40
4	92.2	82.4	4.9	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	10.549	35-40
5	75.0	69.0	3	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	5.327	35-40
6	82.80	72.8	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	9.593	35-40
7	28.00	24.4	1.8	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.163	35-40
8	116.00	104.0	6.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	16.277	35-40
9	42.00	36.0	3.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	2.885	35-40
10	78.00	70.0	4.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	7.300	35-40
11	74.40	68.8	2.8	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	4.944	35-40
12	82.50	75.5	3.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	6.819	35-40
13	35.00	33.0	1.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	0.838	35-40
14	44.50	42.0	1.3	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.333	35-40
15	59.00	56.0	1.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	2.127	35-40
16	45.00	42.0	1.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.609	35-40
17	92.00	84.0	4.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	8.681	35-40
18	30.00	20.0	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	3.083	35-40
19	70.00	67.0	1.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	2.534	35-40
20	48.00	45.4	1.3	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.497	35-40
21	48.00	45.0	1.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.720	35-40
22	59.40	55.0	2.2	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	3.103	35-40
23	46.00	43.6	1.2	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	1.326	35-40
24	90.00	80.0	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	10.481	35-40
25	101.40	91.4	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	11.887	35-40
26	95.00	85.0	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	11.098	35-40

电机壳及电机壳钢管尺寸规格重量表

27	110.00	100.0	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	12.947	35-40
28	105.00	95.0	5.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	12.331	35-40
29	75.00	70.0	2.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	4.470	35-40
30	62.00	57.0	2.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	3.668	35-40
31	55.00	50.0	2.5	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	3.237	35-40
32	62.00	56.0	3.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	4.365	35-40
33	74.40	70.0	2.2	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	3.917	35-40
34	92.00	82.7	4.65	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	10.017	35-40
35	61.00	55.0	3.0	根据国家标准 GB/T3639-2021 执行 外径±0.05mm 内孔+0.10mm 或定制	4.291	35-40
性能数据	材料抗拉强度：安标准执行（国家标准材料相应强度）； 材料延伸率：安标准执行（国家标准材料相应材料的延伸率）； 管体直线度好（可以双方商议相就的数值）；管体圆度好（可以双方商议相应的数值）； 成品包装方法：根据客户要求可用木箱、纸箱、流转箱等等 费用另外核算。					
	表面状态： ①光亮表面金属原色 ②电镀表面 ③电泳漆表面 ④普通油漆表面 ⑤电镀+漆表面 ⑥喷塑表面 ⑦烤漆表面..... 等等，可根据客户要求定制。					

其它说明：

- 1、钢管外表面上允许有轻微划痕（车间流转造成的不可避免，若要完全没有划痕可以表面精抛增加相应成本）。
- 2、钢管按照 GB/T3639-2021 BK状态 标准执行生产。
- 3、预付 30% 其余安完成数量打款(提)送货（样品费，模具费全额预付）。
- 4、运输费用安实际产生的运费结算，或买方安排车辆来厂自提。
- 5、数量公差：±5%×总数量，以实际过磅重量或数量结算货款后开具 13%增票。

整理人：

联系手机：13337883086

详细联系方式

名称：常州仁成金属制品有限公司
地址：江苏省常州市武进区遥观镇钱家工业区10号
电话：0519-83611681 / 0519-88387662 / 13337883086 / 13914344657
传真：0519-85121683 (7×24小时传真机)
官网：www.rcmetal.cn 官博：www.josen.net
邮箱：rencheng@rcmetal.cn

企业微信及公众号：

7×24小时客服微信：



业务微信联系：微信①



微信②

